

AZZI FAUSTO

MADE IN ITALY

Gamma Cerniere a Scomparsa Serie C500

Hinges for Pivot Doors Series C500

2023



La ricerca e l'esperienza che AZZI FAUSTO srl ha acquisito in oltre 40 anni nel settore di accessori per porte corazzate, ha portato alla realizzazione del sistema di cerniera C500 che offre il massimo risultato in termini di affidabilità e sicurezza su porte con apertura a bilico.

Il sistema di cerniera C500 è progettato e studiato per applicazioni specifiche su porte in acciaio.

La sua struttura è idonea per l'impiego su porte (blindate e non) con caratteristiche di dimensioni e peso di media categoria di seguito illustrate.

Su questo documento, oltre che presentare il prodotto, vengono indicati nel dettaglio le operazioni per una corretta installazione.

Si raccomanda di leggere attentamente tali indicazioni per evitare situazioni che potrebbero causare lesioni a voi o ad altri.

The research and experience that AZZI FAUSTO srl has acquired in over 40 years in the field of accessories for armoured doors, has led to the creation of the hinge system C500 that offers the maximum result in terms of reliability and safety on doors with pivot opening.

The C500 hinge system has been studied and designed for specific applications on steel doors.

Its structure is suitable for use on doors (armoured or not) with characteristics of size and weight of medium category shown below.

On this document, in addition to presenting the product, are indicated in detail the steps for a correct installation.

It is recommended that you read these indications carefully to avoid situations that could cause injury to you or others.

CERNIERA per BILICO C500**PIVOT HINGE C500****Caratteristiche**

- Cerniera per porte con apertura destra o sinistra (ambidestra)
- Il sistema è composto da una cerniera inferiore e una superiore (accorciabili)
- Regolazione su 2 assi (verticale -1 mm/+5 mm, orizzontale ± 5 mm)
- Per porte con altezza massima 3.000 mm e larghezza massima 1.500 mm
- Capacità di carico massimo: 300 Kg
- Punto di rotazione minimo 130 mm dal margine laterale dell'anta
- Lunghezza dell'asse di rotazione accorciabile (cerniera rasabile)
- Installazione anta semplice e veloce
- La regolazione si effettua a porta aperta senza dover rimuovere nulla

Features

- *Hinge for doors with right or left opening (ambidextrous)*
- *The system consists of a lower and upper hinge (shortened in length)*
- *2-axis adjustment (vertical -1 mm/+5 mm, horizontal ± 5 mm)*
- *For doors with maximum height 3,000 mm and maximum width 1,500 mm*
- *Maximum load capacity: 300 Kg*
- *Minimum rotation point, 130 mm from the side edge of the sash*
- *Length of rotation axis can be shortened (shortenable hinge)*
- *Quick and easy door installation*
- *Adjustment is made when the door is open without removing anything*

Codice

Code

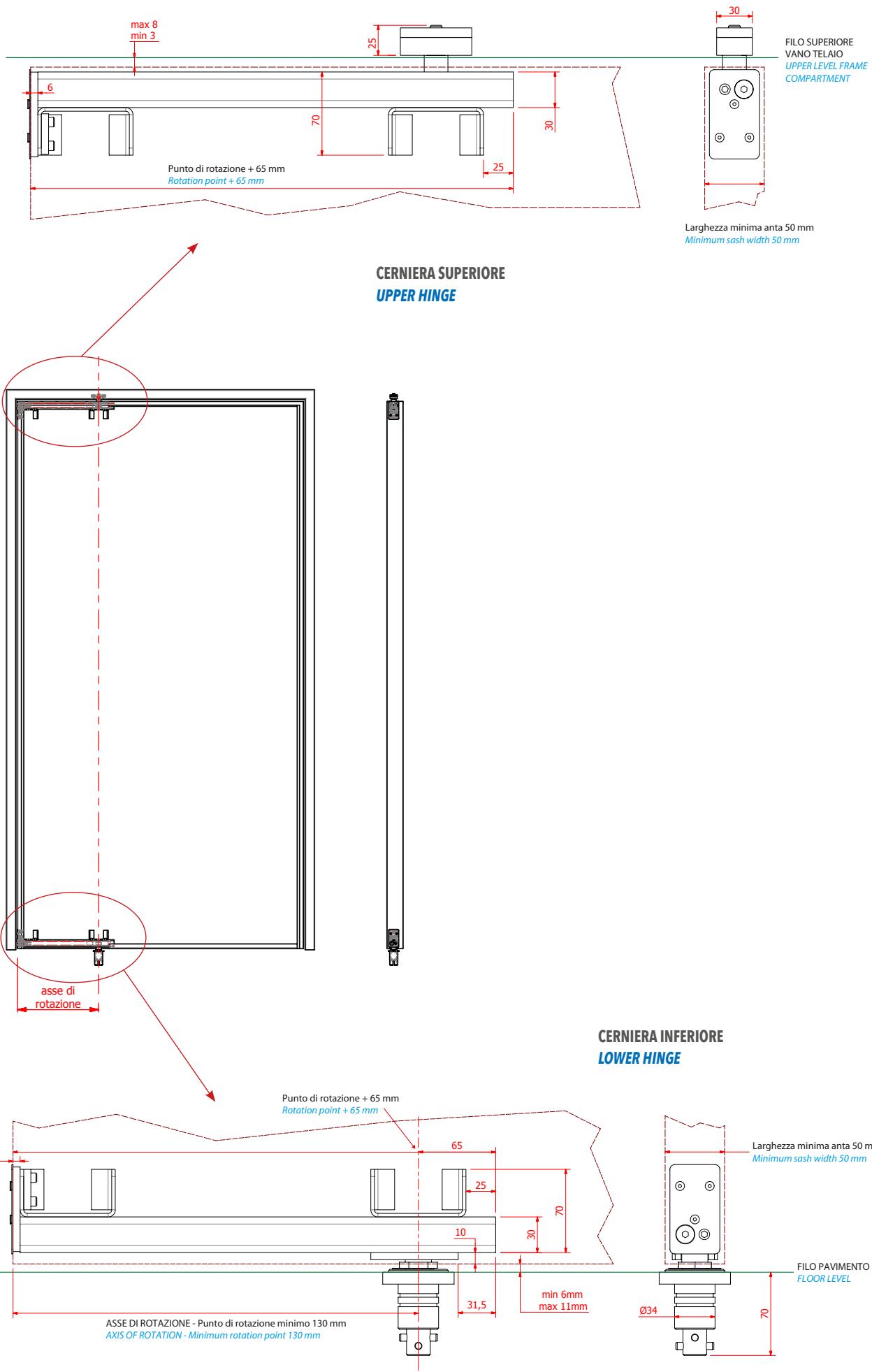
Asse di rotazione

Axis of rotation

C500/L250	250 mm
C500/L500	500 mm

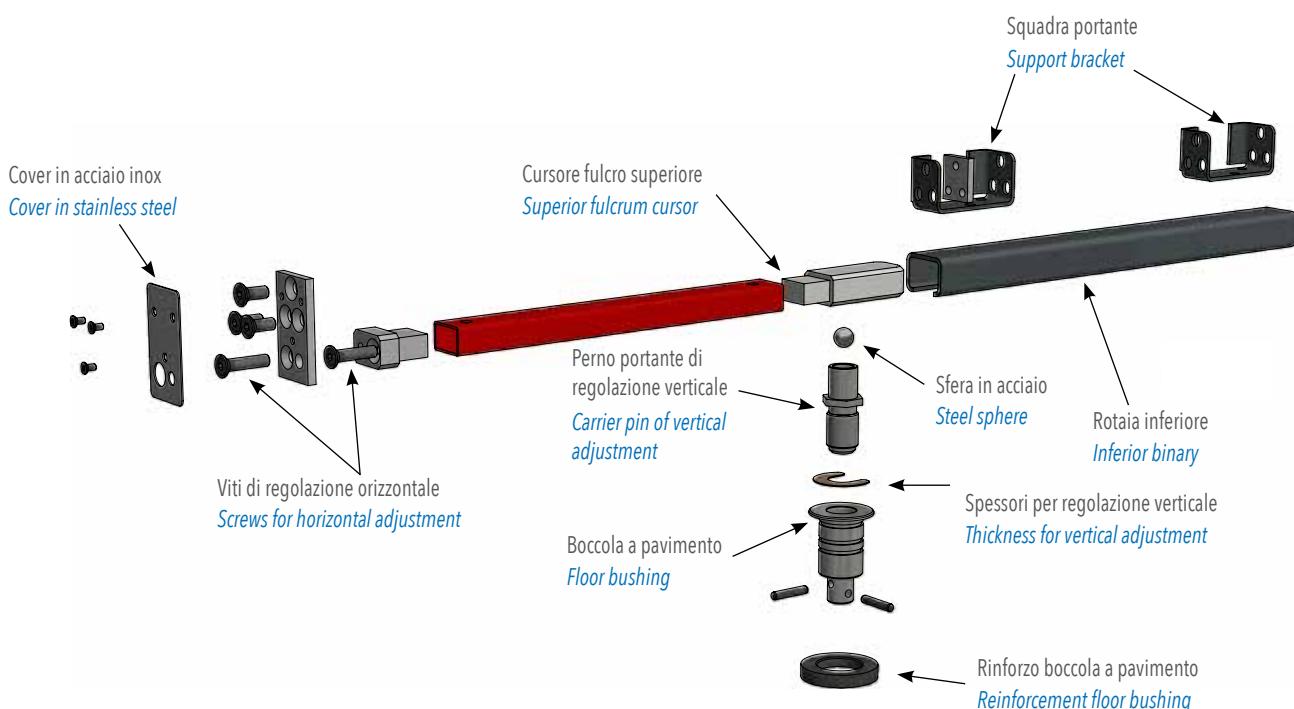
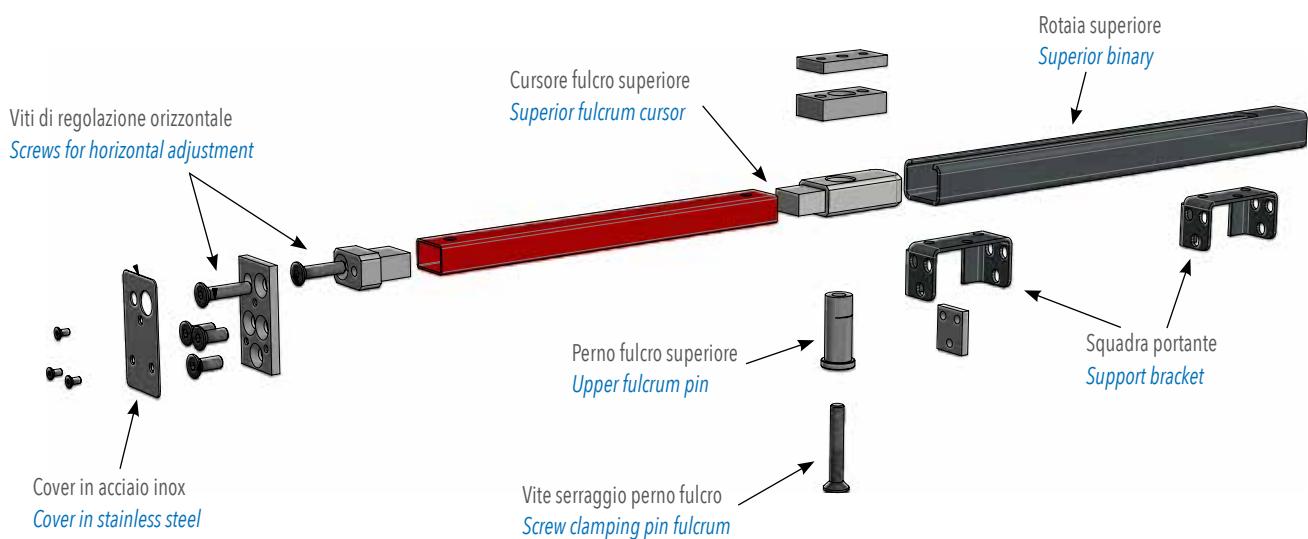
PANORAMICA C500

C500 OVERVIEW



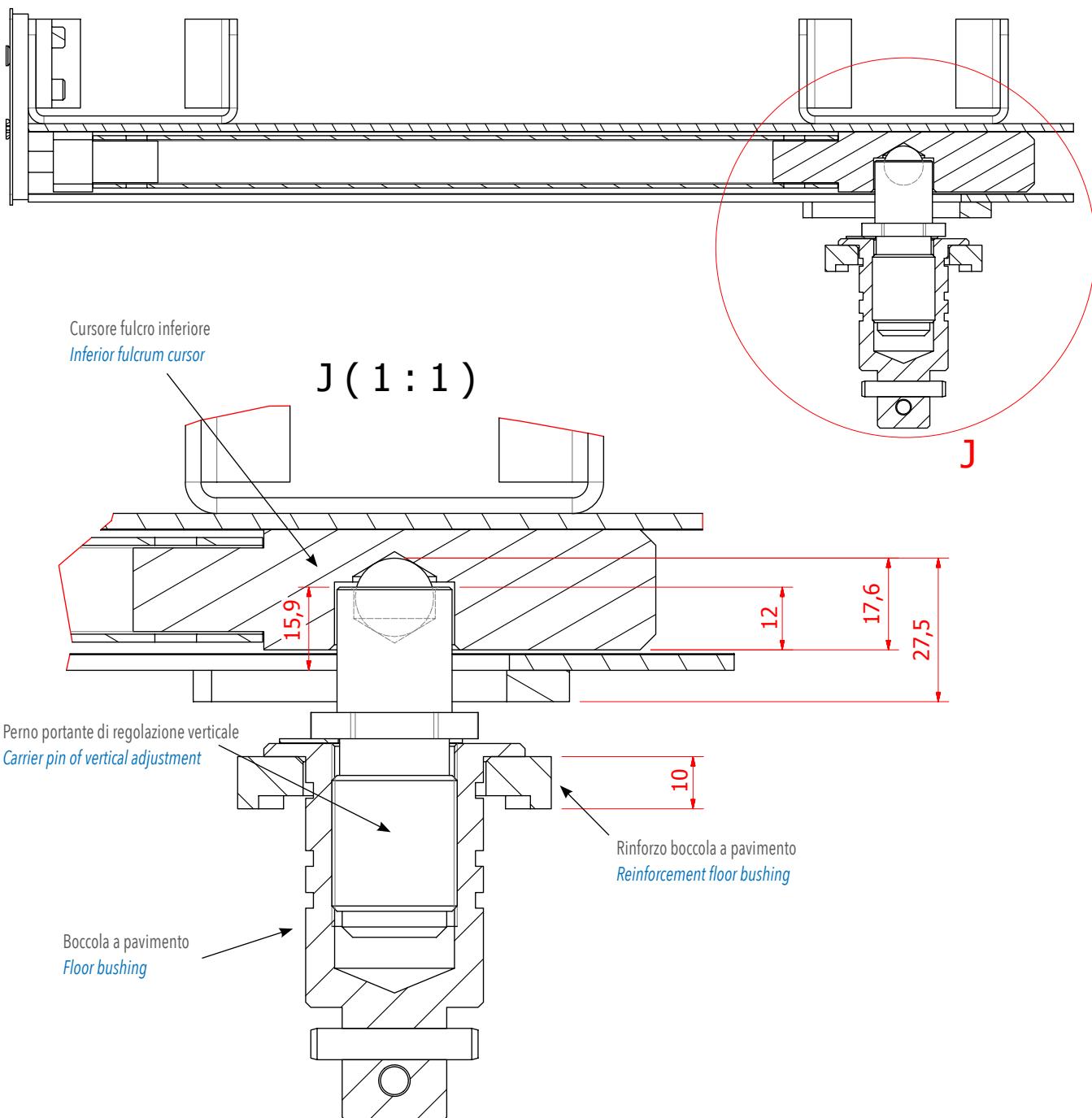
PANORAMICA C500**C500 OVERVIEW**

ESPLOSO E DENOMINAZIONE COMPONENTI
EXPLOSION AND DENOMINATION OF COMPONENTS



PANORAMICA C500

C500 OVERVIEW



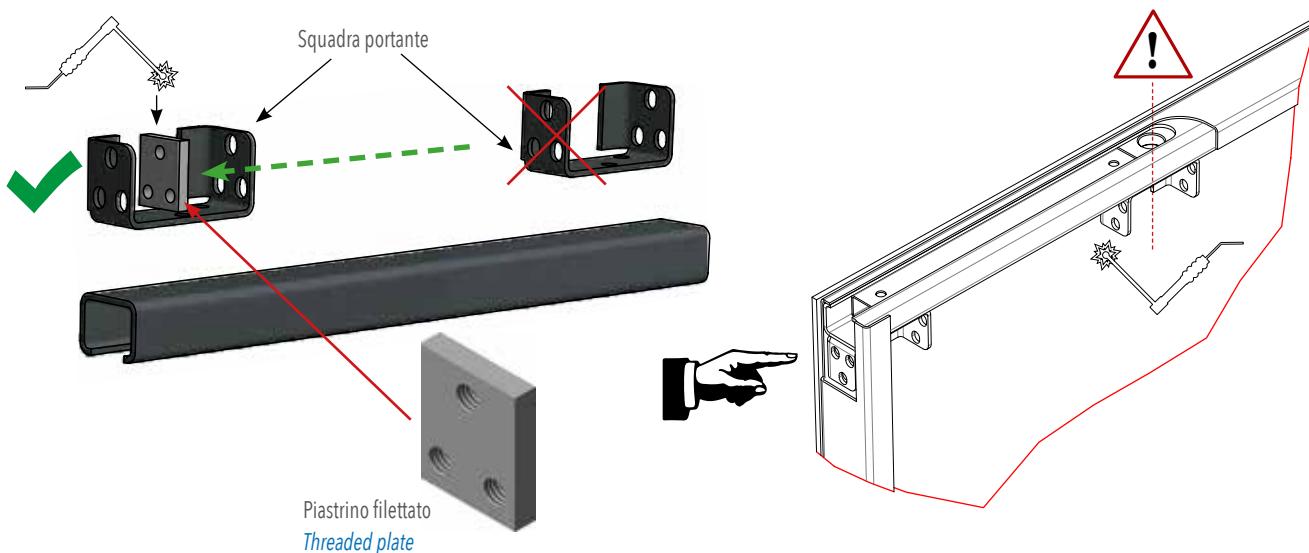
Il perno fulcro superiore, il cursore inferiore, e il perno portante sono sottoposti ad un trattamento di "NITRURAZIONE" che conferisce una elevata caratteristica di resistenza all'usura. La boccola a pavimento è sottoposta al trattamento di "FOSFATAZIONE AL MANGANESE" che la rende molto resistente alla corrosione e all'usura.



The upper fulcrum pin, the inferior fulcrum cursor, and the inferior pin are subjected to a treatment of "NITRIDING" that gives a high characteristic of wear resistance. The floor bushing is treated with "MANGANESE PHOSPHATING" which makes it very resistant to corrosion and wear.

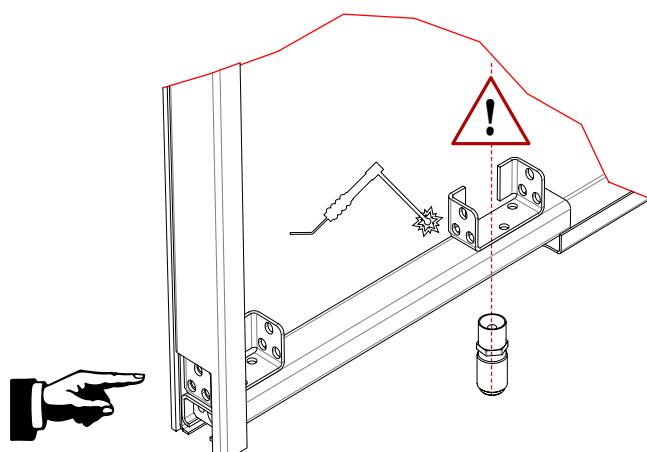
GUIDA INSTALLAZIONE - Preparazione Anta

INSTALLATION GUIDE - Door Preparation



Saldare preventivamente il piastrino filettato sulla parete interna della squadra portante (squadra portante inferiore e superiore lato esterno).

Weld the threaded plate on the inner wall of the support bracket (lower and upper support bracket - outside support).



Saldare le squadre portanti alle rotaie e di conseguenza effettuare una adeguata e idonea saldatura di entrambe le rotaie alla struttura dell'anta.

N.B.: gli spessori della lamiera, i rinforzi (omega) e la struttura della porta in generale, dovranno essere dimensionati e commisurati al peso totale della porta finita; AZZI FAUSTO srl non potrà essere RITENUTO responsabile per danni derivati da una progettazione e/o costruzione non adeguata.

Weld the load-bearing blocks to the rails and consequently carry out an adequate and suitable welding of both rails to the sash structure.

NOTE: the thickness of the sheet, the reinforcements (omega) and the structure of the door in general, must be sized and proportionate to the total weight of the finished door; AZZI FAUSTO srl cannot be HELD RESPONSIBLE for damages deriving from an inadequate design and/or construction.



Per garantire le caratteristiche di portata della cerniera, la seconda squadra portante deve essere sempre saldata in corrispondenza dell'asse di rotazione ovvero a 65 mm dal termine della rotaia.

To ensure the load capacity of the hinge, the second support bracket must always be welded at the axis of rotation that is at 65 mm from the end of the rail.

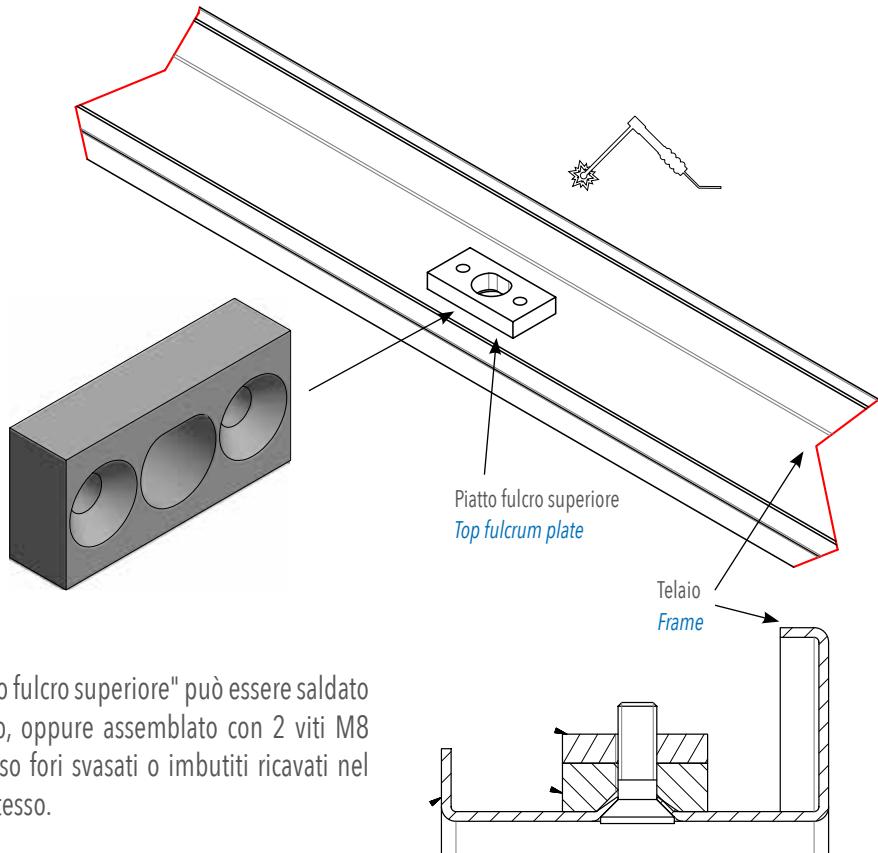
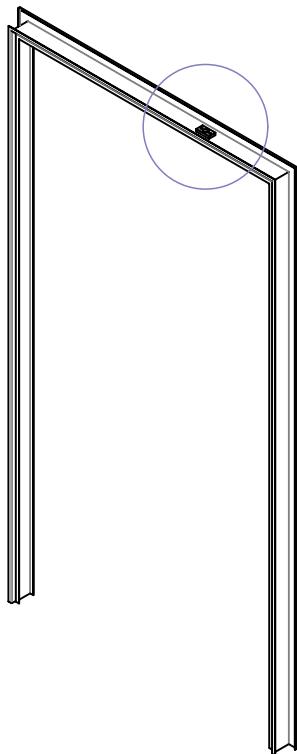


L'anta può essere sagomata in modo differente a seconda del produttore, ma, in tutti i casi, deve permettere l'inserimento e lo scorrimento del cursore nelle rotaie, partendo dal lato cerniera. Allo stesso modo, anche le carenature dell'anta dovranno avere le aperture per il passaggio del cursore nelle rotaie.

The door can be shaped differently depending on the manufacturer, but, in all cases, must allow the insertion and sliding of the cursor in the rails, starting from the hinge side. Likewise, the door fairings must have the openings for the passage of the cursor in the rails.

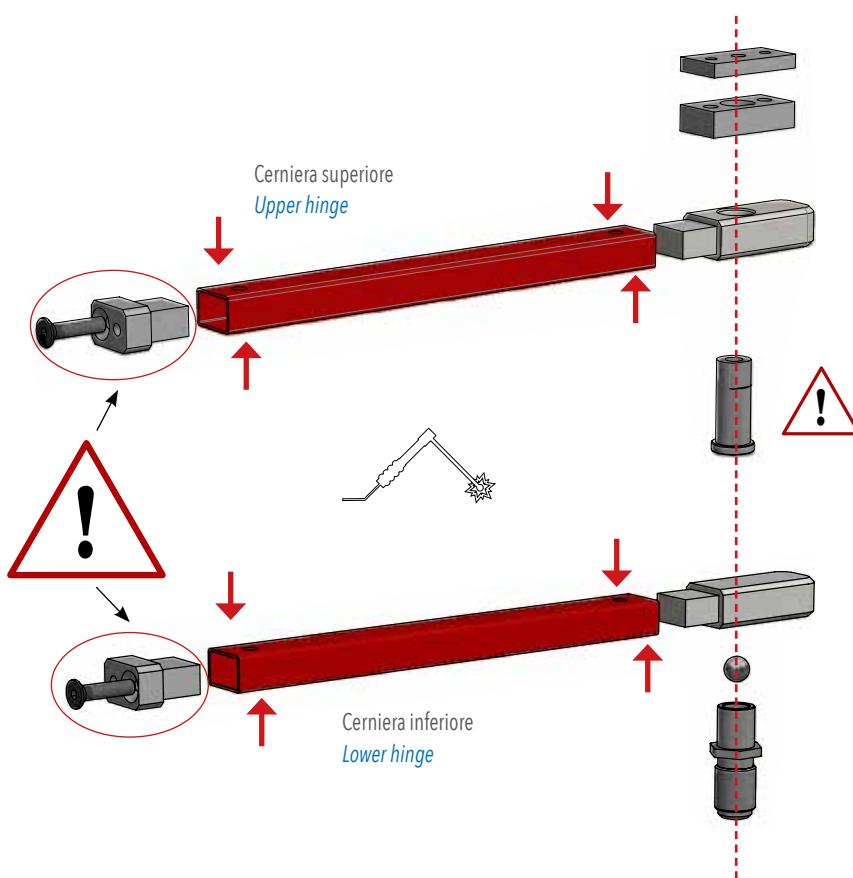
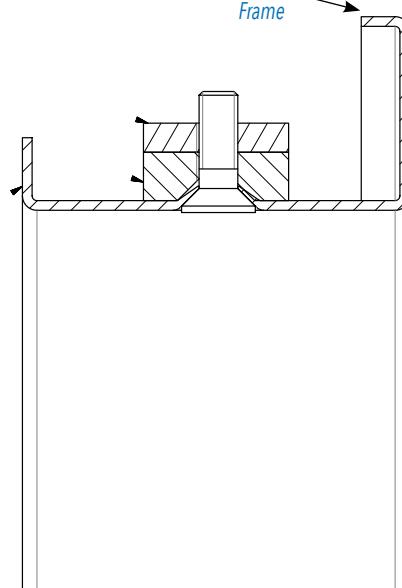
GUIDA INSTALLAZIONE - Preparazione Telaio e Cursori

INSTALLATION GUIDE - Frame and Cursors Preparation



Il "piatto fulcro superiore" può essere saldato al telaio, oppure assemblato con 2 viti M8 attraverso fori svasati o imbutiti ricavati nel telaio stesso.

The "upper fulcrum plate" can be welded to the frame, or assembled with M8 screws through countersunk or deep-drawn holes in the frame itself.



Saldare il tubolare ai rispettivi cursori e terminali esterni facendo attenzione all'orientamento corretto di questi ultimi.

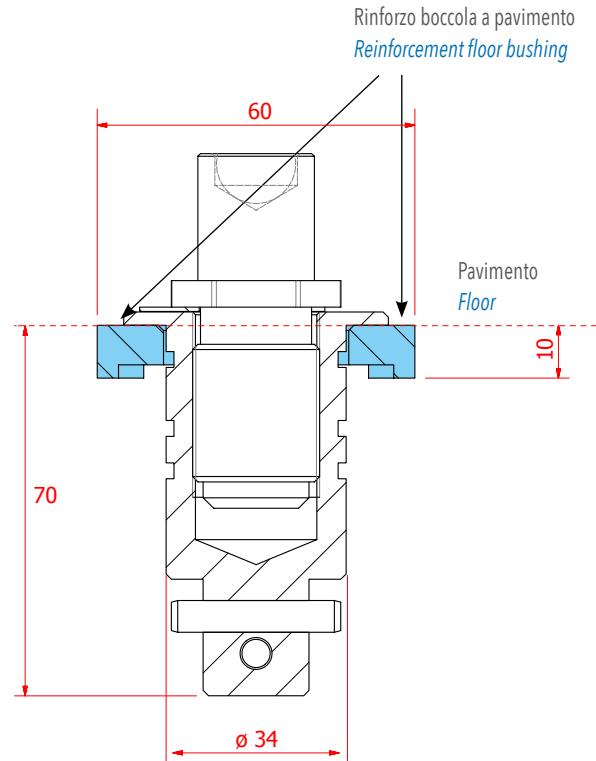
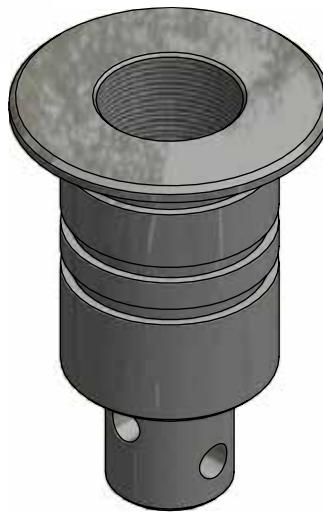
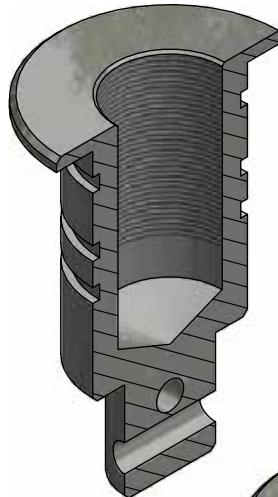
Weld the tubular to the respective cursors and external terminals paying attention to the correct orientation of the latter.

GUIDA INSTALLAZIONE - Posa in opera del pozzetto

INSTALLATION GUIDE - Installation floor bushing

Dimensioni foratura per pozzetto a pavimento

Dimension of drilling for floor bushing



La corretta posa del pozzetto a pavimento è fondamentale!

Il posizionamento e l'allineamento del pozzetto sono di estrema importanza per una corretta rotazione della porta; si consiglia l'utilizzo di una lamiera ancorata correttamente alla base del telaio che faccia la funzione di "dima" per il foro a pavimento (\varnothing 34 mm, profondità 70 mm).

Il materiale utilizzato per fissare il pozzetto (cemento!) deve essere coerente e commisurato per il sostegno di tutto il peso della struttura; in caso di porte con peso superiore ai 200 Kg, si consiglia l'utilizzo del rinforzo (\varnothing 60 mm, profondità 10 mm) per aumentare la superficie di appoggio.



ATTENZIONE !
ATTENTION !

The correct laying of the floor bushing is essential!

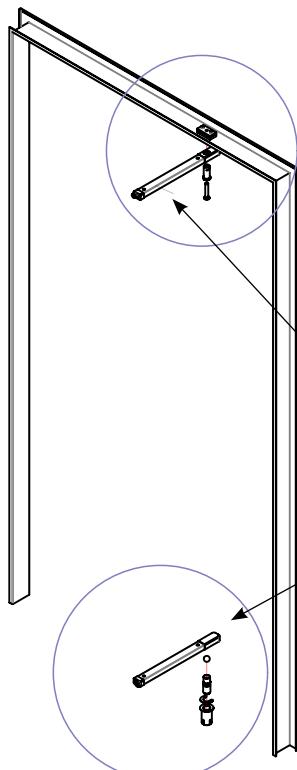
The positioning and alignment of the floor bushing are of extreme importance for a correct rotation of the door; we recommend to use a sheet metal strip correctly anchored to the base of the frame that serves as a "template" for the floor hole (\varnothing 34 mm, depth 70 mm).

The material used to fix the cockpit (cement!) must be consistent and commensurate for the support of the entire weight of the structure; in the case of doors weighing more than 200 Kg, we recommend to use the reinforcement (\varnothing 60 mm, depth 10 mm) to increase the support surface.

GUIDA INSTALLAZIONE - Posa in opera della porta

INSTALLATION GUIDE - Installation of the door

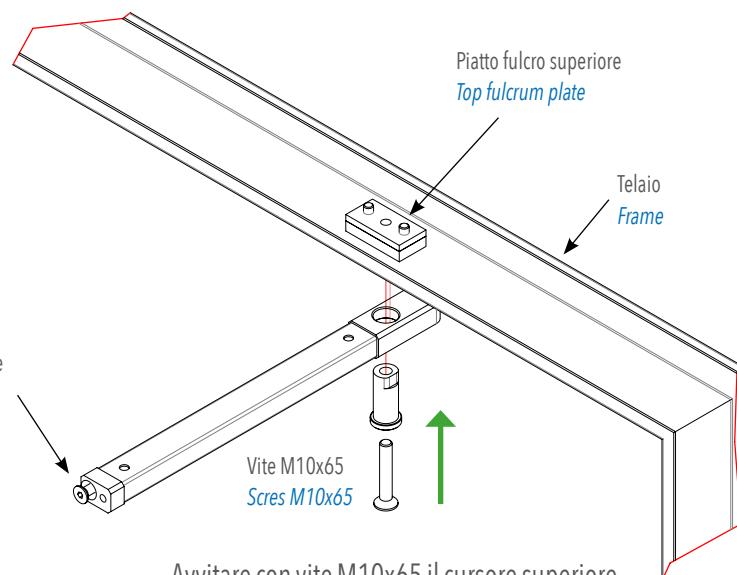
INSTALLAZIONE CURSORI CURSORS INSTALLATION



Durante l'installazione dell'anta, i cursori devono essere ruotati verso l'esterno.

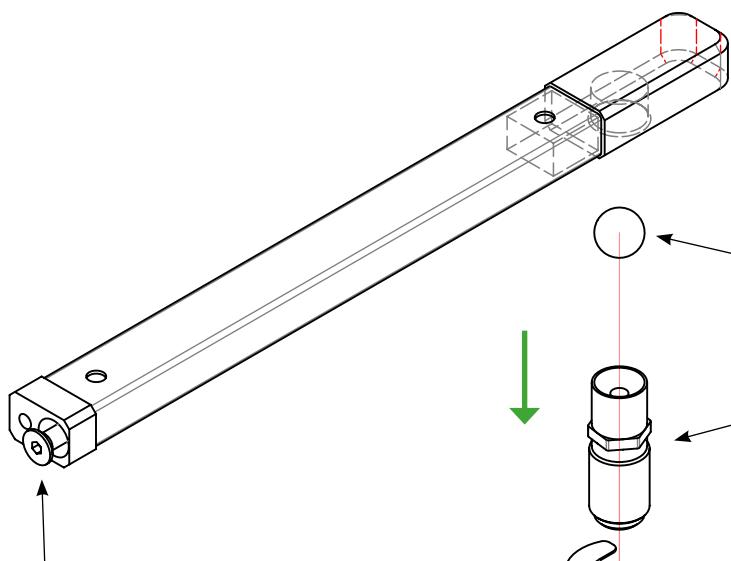
During the installation of the door, the cursors shall be rotated towards the outside..

Vite di regolazione orizzontale già in sede
Screw for horizontal adjustment already in place.

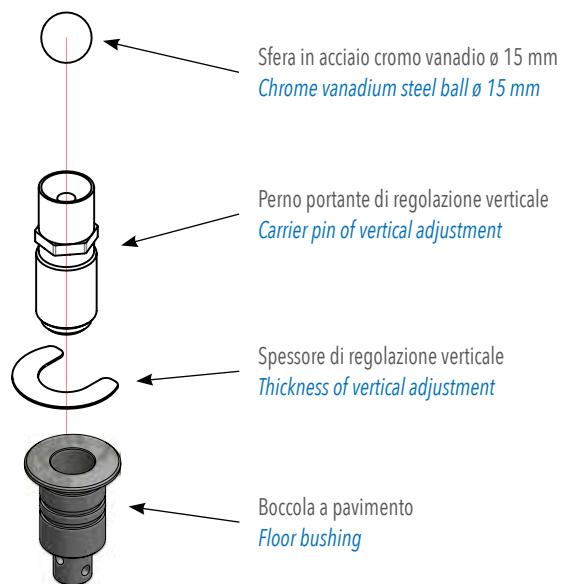


Avvitare con vite M10x65 il cursore superiore insieme al perno fulcro.

Screw the upper slider with M10x65 screw together with the pivot pin.



Vite di regolazione orizzontale già in sede
Screw for horizontal adjustment already in place.



Sfera in acciaio cromo vanadio ø 15 mm
Chrome vanadium steel ball ø 15 mm

Perno portante di regolazione verticale
Carrier pin of vertical adjustment

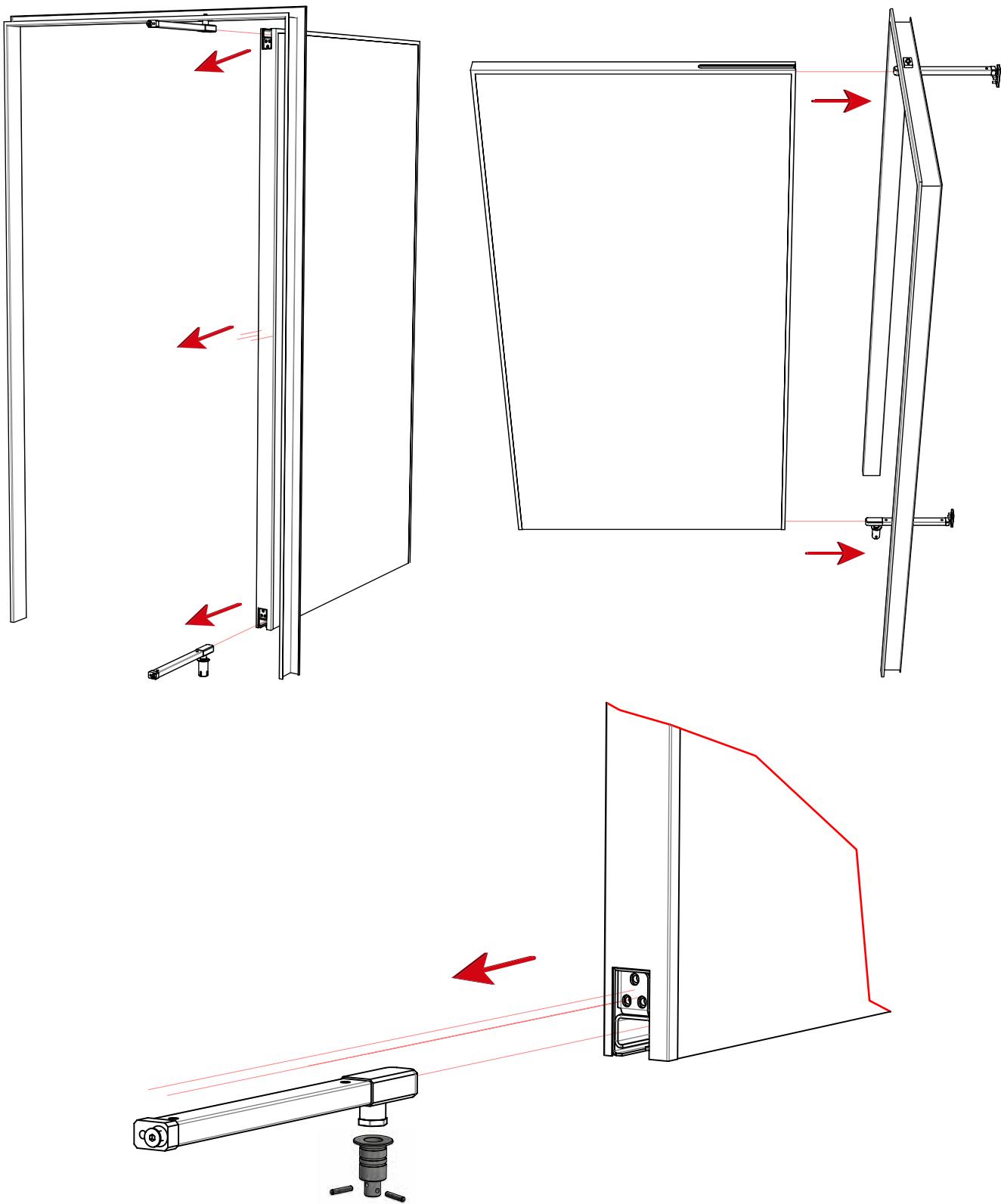
Spessore di regolazione verticale
Thickness of vertical adjustment

Boccola a pavimento
Floor bushing

GUIDA INSTALLAZIONE - Posa in opera della porta**INSTALLATION GUIDE - Installation of the door**

INSTALLAZIONE ANTA

INSTALLATION DOOR LEAF



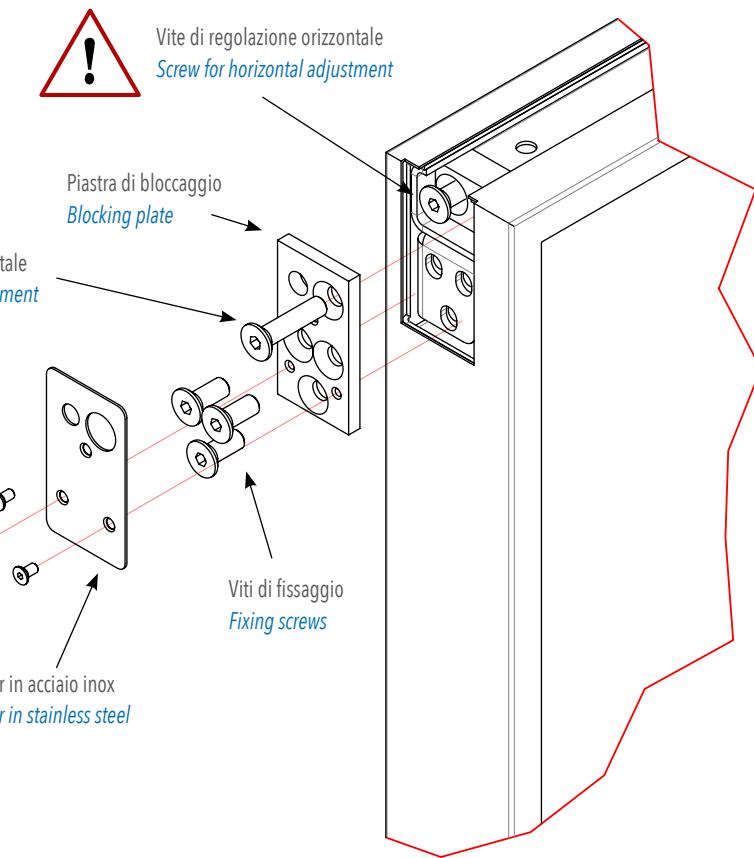
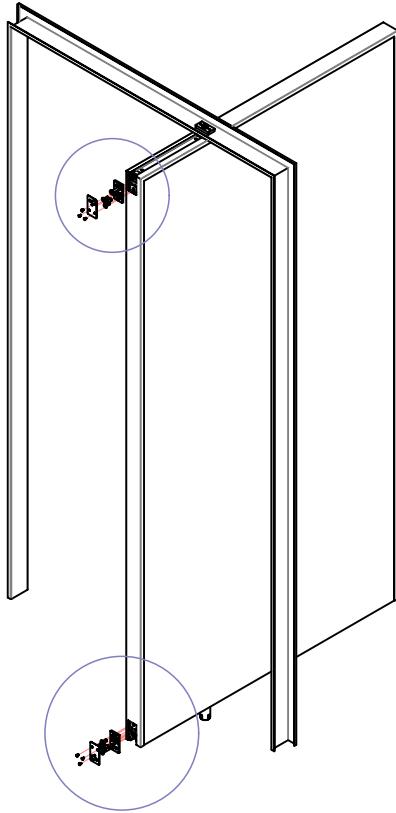
Con i cursori già installati e rivolti verso l'esterno, inserire l'anta facendo scorrere i cursori all'interno delle rotaie.

With the cursors already installed and facing outwards, insert the door leaf by sliding the cursors inside the rails.

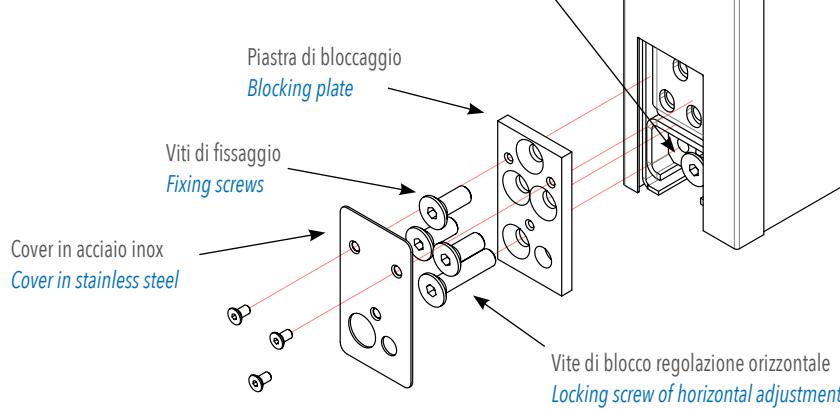
GUIDA INSTALLAZIONE - Posa in opera della porta

INSTALLATION GUIDE - Installation of the door

FISSAGGIO ANTA FIXING DOOR LEAF



Le due viti di regolazione orizzontale devono rimanere sporgenti circa 7 mm dalla base del cursore per mantenere la regolazione di ± 5 mm.
The two horizontal adjustment screws shall remain protruding approximately 7 mm from the base of the cursor to maintain the adjustment of ± 5 mm.

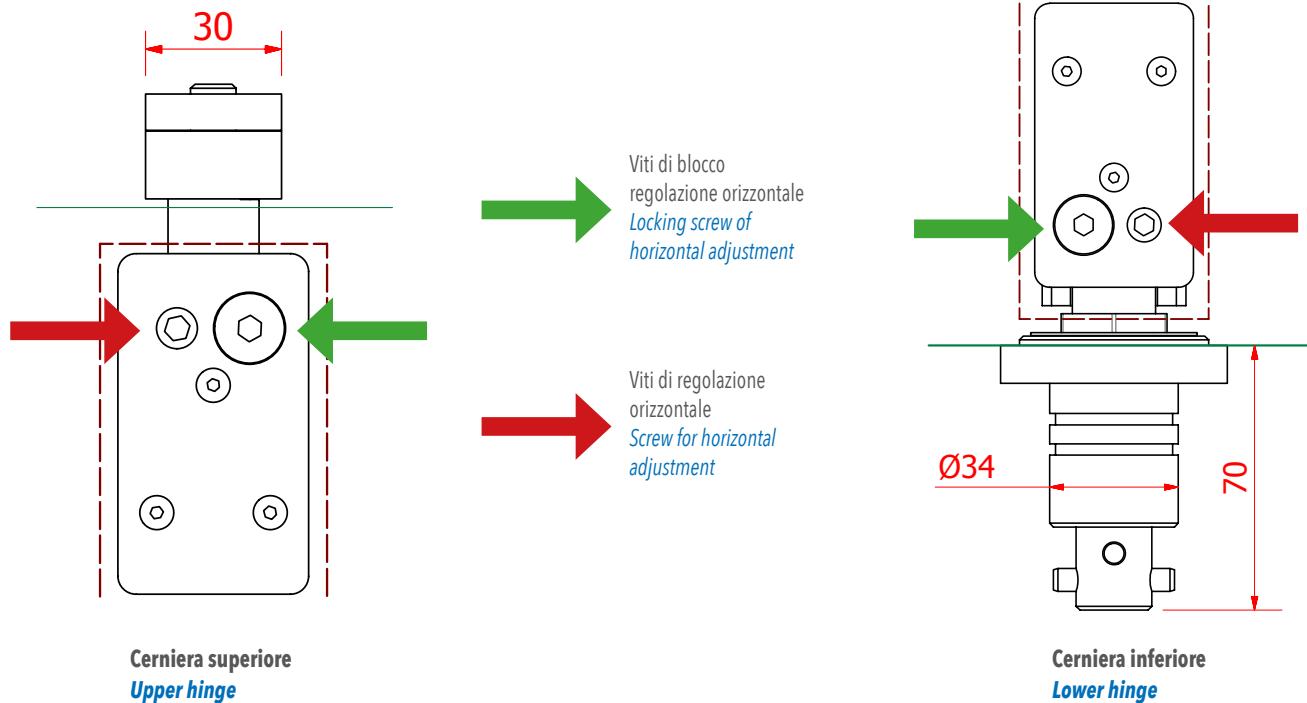


REGOLAZIONE DELLA PORTA

DOOR ADJUSTMENT

REGOLAZIONE ORIZZONTALE

HORIZONTAL ADJUSTMENT

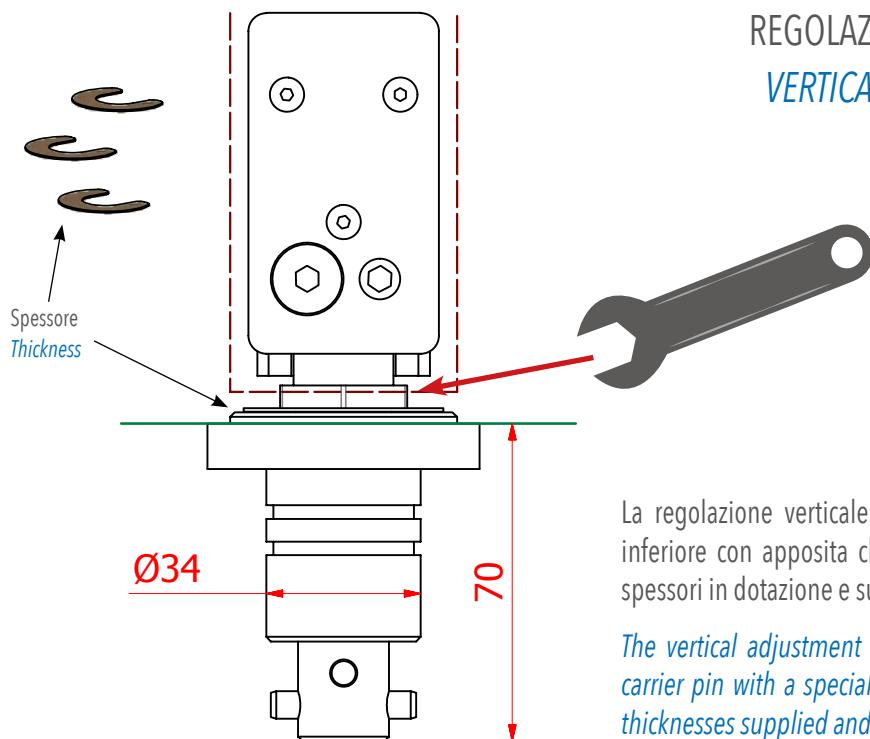


A porta aperta, allentare le viti di blocco regolazione (sia superiore che inferiore). Di conseguenza agire sulle due viti di regolazione orizzontale rimanendo nello spazio di $\pm 5\text{mm}$. A fine regolazione, serrare nuovamente le viti di blocco regolazione.

When the door is open, loosen the adjusting lock screws (both upper and lower). Therefore, rotate the two horizontal adjustment screws, remaining in the gap of $\pm 5\text{ mm}$. At the end of the adjustment, tighten the adjustment lock screws again.

REGOLAZIONE VERTICALE

VERTICAL ADJUSTMENT



La regolazione verticale avviene avvitando o svitando il perno inferiore con apposita chiave, inserendo o togliendo uno o più spessori in dotazione e successivo serraggio.

The vertical adjustment is made by screwing or unscrewing the carrier pin with a special key, inserting or removing one or more thicknesses supplied and subsequent tightening.



Per ogni richiesta o chiarimento tecnico sulla cerniera a bilico C500 si prega di contattare la AZZI FAUSTO srl

For any request or technical clarification for the pivot hinge C500 please contact AZZI FAUSTO srl

✉ info@azzifausto.it

📞 +39 0375 534152



Accessori serramenti corazzati
Accessories for safety doors

Via V.Alfieri, 80 - Villanova - 26036 Rivarolo del Re - CR - Italy
Tel. +39 0375 534152 - e-mail: info@azzifausto.it - <http://www.azzifausto.it>
Cod. Fisc. e Part. IVA 01671080198